



CERTIFICATE OF ANALYSIS

SelectSIEVE® Zen

Description: *Melissa Officinalis* L. (Lemon balm) powder, *Ocimum sanctum* L. (Holy basil) powder and extract, *Sambucus nigra* L. (Elderberry) extract

Batch n.	25H328/S
Production date	AUGUST 2025
Period of best use	AUGUST 2027

Parameter	Unit	Requirement	Method	Results
PHYSICAL-CHEMICAL				
Appearance	-	Powder	IO 07-06A	Powder
Colour	-	Brownish green	IO 07-06A	Brownish green
Odour	-	Characteristic	IO 07-06A	Characteristic
Loss on drying	%	≤ 10	Ph.Eur. 2.2.32	6
Bulk density	g/ml	≤ 0,6	IO 07-06C	0,3
Total polyphenols	%	≥ 8	Folin-Ciocalteu rev.01	Complies
MICROBIOLOGICAL				
Total Aerobic Microbial Count (TAMC)	CFU/g	≤10.000*	Ph. Eur. 2.6.12/USP (current edition)	200
Total Yeast and Mold Count (TYMC)	CFU/g	≤1.000*	Ph. Eur. 2.6.12/USP (current edition)	<10
<i>Enterobacteriaceae</i>	CFU/g	≤100	UNI ISO 21528-2	<10
<i>Escherichia coli</i>	g	Absence	PH.Eur. 2.6.13/USP (current edition)	Absence
<i>Staphylococcus aureus</i>	g	Absence	PH.Eur. 2.6.13/USP (current edition)	Absence
<i>Salmonella</i>	25g	Absence	PH.Eur. 2.6.31/USP (current edition)	Absence

*5x (as per Ph. Eur. 2.6.12)

CERTIFICATE OF ANALYSIS

SelectSIEVE® Zen

Note: the product consists of botanicals and due to this fact the colour can be subjected to light variation batch to batch.

Date: 09th September 2025

Roelmi HPC
Technical Department

The analyses are performed on a representative sample and are referred to the product at the time of release. The information included in this Certificate of Analysis does not discharge the user from the control of the product before the use. Roelmi HPC SRL does not take liability for any damage due to improper use. This document refers to the latest version of the specification data sheet and it has been prepared by electronic processing not requiring signature and the traceability to the original signature is managed by internal quality assurance system.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Barentz.

Natural.
Barentz.

Product and Batch Informations

VITAMIN B6 PYRIDOXAL 5'-PHOSPHATE

REF NATURAL : PLP.001 / REF BARENTZ : 10003669

DT V02 - 14/02/2025

Batch	C042503801	Origin (natural/synthetic)	Synthetic
N° CAS	41468-25-1	Country of manufacturing	Asia - China
MF date	10/02/2025	Expiration date	10/02/2027
ANALYSIS ITEM	SPECIFICATION	RESULT	TEST METHOD
Active Ingredients/Substance to control			
Assay	98,5 – 101,0 %	99,1%	CP<0512>
Physical/Chemical Control			
Appearance	Slightly yellow or off-white powder	Complies	Visual
Water by KF	NMT 10,0%	8,3%	CP<0832>
Melting point	140 - 145°C	143°C	CP<0612>
B6 free Vitamin B6	NMT 0,05%	0,03%	CP<0512>
Particle size	NLT 90% through 30 mesh	Complies	CP<0982>
Solubility	Very slightly soluble in water, soluble in alkali-OH solution	Complies	CP General Notices
pH (in 0.25% water)	2,6 – 3,0	2,8	CP<0631>
Contaminant Control*			
Lead (Pb)	NMT 3ppm	Complies	CP<0412>
Arsenic (As)	NMT 2ppm	Complies	CP<0412>
Cadmium(Cd)	NMT 1ppm	Complies	CP<0412>
Mercury (Hg)	NMT 0,1ppm	Complies	CP<0412>
Microbiological Control			
Total aerobic microbial	NMT 20 000 cfu/g	<100 cfu/g	CP<1105>
Tot. yeast and mould	NMT 200 cfu/g	<10 cfu/g	CP<1105>
Bile tolerant gram – bacteria (enterobacteria)	NMT 100 cfu/g	Complies	CP<1105>
Salmonella	Negative/10g	Complies	CP<1106>
E.Coli	Negative/g	Complies	CP<1106>
Staphylococcus	Negative/g	Complies	CP<1106>
Statements			
Allergens	Allergen free		
GMO	No OGM		
Irradiation	No irradiation		
BSE/TSE	BSE/TSE free		
Nanomaterials	Nanomaterials free		
Packing and Storage			
Packing	Suitable for food industry		
Storage	Store in dry places and keep away from strong direct light and heat.		

*According to a control plan

**Sum of ethylene oxide and 2-chloro-ethanol expressed as ethylene oxide

*** According to meeting on Ethylene oxide on october 2021, applicable limit of ethylene oxide for food supplement, some minerals and additives (except in specific case) is 0.1ppm

21/05/2025

GANDILHON Damien
Quality Department

Le produit sera livré selon nos conditions de vente que vous pouvez trouver à l'adresse
<https://www.unipex.com/conditions-generales/> que vous validez avoir lu et accepté
 Si vous refusez de souscrire à l'une des conditions cités, merci de nous contacter au plus vite.

Certificate of Analysis

CA005004

Page1/2

Product Description Magnesium Bisglycinate Chelated 20% powder

Product Code 1909161
Batch Number LOT00007119
Production Date 06/03/25
Best Before Date 05/03/27

Properties	Target Value	Lower Control Limit	Upper Control Limit	Results	Unit Of Measure
ORIGIN					
ORIGIN	China				
ORGANOLEPTIC					
TEXTURE	Powder			Powder	
COLOR	White			White	
PHYSICAL AND CHEMICAL ***					
LOSS ON DRYING		5,000	3,120		%
pH	9,00	11,00	10,12		
SOLUBILITY IN WATER	Pratically insoluble			Complies	
Pass 80 mesh		90,0		Complies	%
ASSAY **/***					
Magnesium	20,000		20,580		%
MICROBIOLOGICAL **/***					
TOTAL PLATE COUNT		1 000	Complies	CFU/G	
YEAST AND MOULD		100	Complies	CFU/G	
STAPHYLOCOCCUS AUREUS		0	Absence	CFU/G	
SALMONELLA		0	Absence	CFU/G	
HEAVY METALS **/***					
TOTAL HEAVY METALS	10,0		Complies	PPM	

Certificate of Analysis

CA005004

Page2/2

Properties	Target Value	Lower Control Limit	Upper Control Limit	Results	Unit Of Measure
CADMIUM			1,000	Complies	PPM
LEAD			2,000	Complies	PPM
MERCURY			0,100	Complies	PPM
ARSENIC			2,000	Complies	PPM
CONTAMINANT					
ETO		0,10		Not detected	PPM

Signed by:

DORY Louise

Certification Date :

27/05/25

*Product certified by ECOCERT FR-BIO-01

**According to a control plan

***Based on our producer's information

****Acceptable maximal count: 5 times the acceptance criterion according to European Pharmacopoeia X° Edition 5.1.8 Category B or C
(1) By calculation

Abbreviations: ND: not determined / NA: not applicable / HA : Hydroalcoholic / PE: Powder extract / FE : Fluid extract / SE : Soft extract

For herbal product : there is likely to be minor colour variation from batch to batch because of the seasonal variations of raw materials. Colour change will not affect the quality and efficacy of the product.

ORDRE DE FABRICATION
MISE EN GÉLULES
N° FORMULE : GE152

Référence : ENR-1304
Date de création : 01/12/2024
Indice de révision : 2

Produit : Stress

Client : Novoma

Salle de fabrication :	Mise en Gélules	Destination :	XXX
DDM :	10/28		
Quantité théorique de gélules fabriquées nécessaire :	300 000	Quantité vrac théorique (kg) :	150,44
Poids théorique de gélules fabriquées nécessaire (kg) :	163,80	Quantité vrac engagée (kg) :	150,44
N° Géluleuse :	GEL02	Taille gélule :	T0
		Type gélule :	HPMC
		Couleur :	Transparente
		Spécificités :	Non
		Poids poudre / unité (mg) :	451
		Poids d'une gélule vide (mg) :	95
		Poids d'une gélule remplie (mg) :	546
Allergènes :	NON	Bio :	NON

Semaine prévue de mise en gélules : Semaine 42

Lot vrac gélules après mise en gélules : GE152-VG-A5

LOT vrac / gélules vides à engager	DDM	Emplacement dans le magasin	Vérification des informations lors de la préparation	Vérification du statut des lots
Vrac Stress Lot : GE152-VP-A5	10/28	Stockage Matières Premières	<i>OK</i>	<i>OK</i>
Gélule HPMC - T0 Transparente 16GET001 Lot : X025052565	06/30	Stockage Matières Premières	<i>OK</i>	<i>OK</i>

Visa(s) Ordonnancement(s) :

Visa Responsable Fabrication :

Date : 13/10/2025

Date : 13/10/2025

Commentaires :

Date Mise en Gélules :

Visa Opérateur :

13/10/25

Produit : Stress	Numéro de lot vrac gélules fabriqué :
Client : Novoma	GE152-VG-A5

Date de démarrage :	13/10/25
Heure de démarrage :	12 ^h 20

Personnel en charge de la mise en gélules :
DANIEL HOGHANE

Préparation de la mise en gélules
Avant le conditionnement et le réglage de la machine, vérifier les points suivants :

Opérations	Vérifié par - Visa Opérateur
Propreté zone de fabrication	OK
Vérification CHT (Cleaning Holding Time) < 1 mois	OK
Propreté des équipements	OK
Absence de documents liés à la mise en gélules précédente	OK
Absence de vrac liés à la mise en gélules précédente	OK
Absence de gélules liées à la mise en gélules précédente	OK
Vérification de(s) machines	OK
Vérification du BHT (Bulk Holding Time) < 4 semaines	OK
Mise à disposition des EPI si applicable	OK

Vérifier les informations du lot de vrac libéré ainsi que du lot de gélules vides sorti du magasin par rapport à la liste dans l'OF (remplissage de la dernière colonne du tableau).

Commentaires	
--------------	--

Tout incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encadrement
Confidentiel

Mise en gélules – Pièces de lancement

A l'issue du réglage de la machine, réaliser une série de lancement de minimum 50 gélules et les déposer dans la bannette « Contrôle ». Celles-ci pourront être réintroduite si conformes aux spécifications.

	Information Relevée	Visa Opérateur
Heure du prélèvement :	12h40	SD
Quantité prélevée :	~50	SD

	Spécifications	Conformité (C / NC)	Visa Opérateur	Visa Directeur Qualité
Conformité caractère physique :	546 mg (En peser 10 puis diviser par 10)	SD SD SD 550 561	SD	QC
Conformité caractère visuel :	OUI	Oui	SD	QC
Conformité caractère visuel :	N/A	OK	SD	QC
- Test de fermeture gélule				

Une gélule est considérée comme correctement fermée si les deux parties qui la compose ne sont ni trop peu ni trop emboîtées l'une dans l'autre. L'opérateur utilise l'outil à disposition dans la salle.

Validation Qualité pour mise en gélules	Visa Directeur Qualité	Date et Heure
OUI - NON	QC	13/10/24 12h45

La bannette « contrôle » doit être vide après la validation de la conformité.

Commentaires		
--------------	--	--

Tout incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encaadrement

Confidentiel

Mise en gélules

A l'issue de la validation de la conformité des pièces de lancement, procéder à la mise en gélules de toutes les gélules.

	Information Relevée	Visa Opérateur
Quantité de gélules vides engagée :	250	SD
Date de début de la mise en gélules :	13/10/25	SD
Heure de début de la mise en gélules :	12H 50	SD

Prélever 50 gélules pour la rétention, les placer dans une sachet plastique et y apposer la mention « D ». Le placer dans la bannette « Rétention ».

Commentaires	
--------------	--

Un incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encadrement

Confidentiel

Prélèvements pour contrôle intermédiaire

Un contrôle intermédiaire est à réaliser toutes les heures.

	Spécifications	Conformité 1 (C / NC)	Conformité 2 (C / NC)	Conformité 3 (C / NC)	Conformité 4 (C / NC)	Conformité 5 (C / NC)	Conformité 6 (C / NC)	Conformité 7 (C / NC)
Heure du prélèvement :	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conformité caractère physique :								
- Pesée du poids d'une gélule (En peser 10 puis diviser par 10)	546 mg Min : 520 Max : 573	547	548	546	547	546	548	548
Conformité caractère visuel :								
- Absence d'aigrette	OUI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conformité caractère visuel :								
- Test de fermeture gélule	OUI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Visa opérateur	SD						

	Spécifications	Conformité 8 (C / NC)	Conformité 9 (C / NC)	Conformité 10 (C / NC)	Conformité 11 (C / NC)	Conformité 12 (C / NC)	Conformité 13 (C / NC)	Conformité 14 (C / NC)
Heure du prélèvement :	N/A							
Conformité caractère physique :								
- Pesée du poids d'une gélule (En peser 10 puis diviser par 10)	546 mg Min : 520 Max : 573							
Conformité caractère visuel :								
- Absence d'aigrette	OUI							
Conformité caractère visuel :								
- Test de fermeture gélule	OUI							
	Visa opérateur							

Commentaires	
--------------	--

Tout incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encadrement

Confidentiel

Prélèvement pour rétention

Au début de la mise en gélules, 50 gélules ont été prélevées. A l'issue de la mise en gélules de toutes les gélules, prélever 50 gélules. Déposer les gélules dans un sachet de prélèvement puis le placer dans la bannette « Rétention ». Le sachet de début porte la mention « D » et le sachet de fin la mention « F ».

Information Relevée Début	Visa Opérateur	Information Relevée Fin	Visa Opérateur
Heure du prélèvement : <i>19⁵⁰</i>	<i>SD</i>	<i>M 15 (14/10)</i>	<i>SD</i>
Quantités prélevées : <i>~50</i>	<i>SD</i>	<i>~50</i>	<i>SD</i>

Calcul du rendement de la mise en gélules

	Information Relevée	Visa Opérateur
Quantité de vrac engagé : Poids vrac engagé + Poids gélules vides : VV	<i>30,75 + 150,44 = 181,19</i>	<i>SD</i>
Quantité de vrac restant: VR	<i>0</i>	<i>SD</i>
Quantité de vrac utilisé: Poids des gélules fabriquées : VU	<i>176,78 kg</i>	<i>SD</i>
Quantité de vrac rebuté: Poids des gélules rebutées : VD	<i>0</i>	<i>SD</i>
Calcul du rendement : VU / VV × 100 =	<i>97 %</i>	<i>SD</i>
Rendement attendu :	<i>95 – 100 %</i>	<i>SD</i>

En cas de rendement non-conforme, informer le directeur qualité et le responsable de fabrication. La partie « Commentaires » doit être complétée avec les informations à disposition. Une fiche de non-conformité doit être ouverte.

Commentaires	<i>(Signature)</i>
--------------	--------------------

Tout incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encadrement

Confidentiel

Mise en gélules – Nettoyage/Désinfection

Procéder au nettoyage/désinfection de la ligne selon la procédure générale 10 (PG10).
Nettoyer la salle de mise en gélules selon la procédure générale 4 (PG04).

Enregistrer les information sur les logbook correspondant

Commentaires	
---------------------	--

«t incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encadrement

Confidentiel

Contrôle des gélules

	Conformité (C / NC)	Visa Directeur Qualité
Conformité caractère physique :		
- Pesée du poids d'une gélule (En peser 10 puis diviser par 10)	C	QC
Conformité caractère visuel :	C	QR
- Absence d'aigrette		
Conformité caractère visuel :		
- Test de fermeture gélule	QR	

Commentaires	
--------------	--

Tout incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encadrement

Confidentiel

Libération des gélules

	Conformité (C / NC)	Date	Visa
Vérification du dossier de lot par le responsable de production :	C	16/10/25	SD
Vérification des contrôles produits par le directeur qualité :	C	23/10/25	DR
Revue du dossier de lot par le directeur qualité :	C	23/10/25	DR
Revue du certificat d'analyse par le directeur qualité si applicable (CoA à joindre au dossier de lot) :	C	23/10/25	DR

Libération du lot de gélules par le directeur qualité

	Libération	Date	Visa
Lot libéré :	OUI - NON	23/02/2025	OR

En cas de lot non-libéré, la case « Commentaires » doit être remplie.

Commentaires

** incident relevé en cours de fabrication, doit être enregistré dans la case « Commentaires », et signalé à l'encaissement.*

Produit actuel :

Numéro de lot :

Les opérations sont effectuées en commençant par les éléments en hauteur et en descendant vers le sol.

L'opération de vide de ligne commence en fin de production, à partir du moment où les gélules ont été fabriquées.

L'ensemble des équipements qui composent la ligne sont arrêtés, pour des raisons de sécurité.

	Etape	Opération effectuée (O/N)
1	S'assurer qu'il n'y a plus d'activité en cours et que les contenants de gélules en vrac ont été évacués	O
2	S'assurer que les équipements sont à l'arrêt	O
3	Evacuer les palettes et contenants de matière première liées au lot précédent	O
4	S'assurer que les échantillons prélevés ont été évacués	O
5	Evacuer les équipements en laverie	O
6	Evacuer la documentation associée au lot précédent : dossier de lot rempli, ordre de fabrication, fiche de spécification...	O
7	Evacuer les déchets	O
	Date et heure	14/10/25 18:00
	Visa	SD

ÉQUIPEMENT PROPRE

Date nettoyage : 9/10/25

Visa : SD

Date désinfection (si applicable) : 9/10/25

Visa : SD

VÉRIFICATION NETTOYAGE

Méthode de vérification (Entourer) :

ATP Mètre / pH Mètre / Alertox

Date : 9/10/25

Visa : SD

PRODUIT EN COURS

Référence produit : Shampooing Nouveau

Numéro de lot : GE152-VG-A5

Allergènes : OUI / NON

BIO : OUI / NON

Date : 13/10/25

Nom d'équipement : SD

Nom du produit : 2- Formule Anti- stress

N° Lot : GE152A5

Date de fabrication : DLC :

Fournisseur :

Date et heure de prélèvement :

Etat à réception : Température ambiante

Analyse à réception :

Lieu de prélèvement :

DLUO :

Congélation par le laboratoire :

Ech 1 : N.T 115731 - 2- Formule Anti- stress

Date de début d'analyse : 17/10/2025

Paramètres	Méthodes	Normes	Résultats	Unités	Critères	LQ
☒ Entérobactéries présumées	Q	Inclusion	NF V08 054 - 37°C	<10	ufc/g	
☒ Escherichia coli	Q	Inclusion	NF ISO 16649-2	<10	ufc/g	
☒ Levures et Moisisures	Q	Inclusion	NF V08 059	<10	ufc/g	
☒ Micro-organismes à 30°C	Q	Spiral	NF EN ISO 4833-2 Annexe A	<800**	ufc/g	
☒ Salmonella	Q	VIDAS Easy SLM	BIO 12/16-09/05	Non Déetecté/25g	/25g	
☒ Staphylocoques à coagulase positive	Q	Inclusion	NF EN ISO 6888-2 v 2021	<10	ufc/g	

Commentaire :

Copie à :

Sites de LABOCEA : B : Brest-Plouzané - C : Combourg - F : Fougères - P : Ploufragan - Q : Quimper

Seuls les prestations identifiées par le symbole ☒ sont réalisées sous couvert de l'accréditation.

AJND : Ajout non demandé

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à analyse, et le cas échéant au prélèvement si effectué par LABOCEA. Si le prélèvement n'est pas réalisé par le laboratoire, les résultats s'appliquent à l'échantillon tel qu'il a été reçu. Le laboratoire est responsable de toutes les informations fournies dans le rapport sauf celles fournies par le client (identifiées en *italique*) qui peuvent affecter la validité des résultats.

La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale.
Résultats précédés du signe < correspondant aux limites de quantification (LQ). (ec) = en cours d'analyse - N/A = non analysé - Abs = Absence - Pres = Présence - * = nombre estimé - ** = micro organisme présent - *** = nombre calculé à partir de la dernière dilution - INI = Ininterprétable - N.M = Non mesuré - N.D: Non détecté.

Pour déclarer ou non la conformité, il n'a pas été tenu compte de l'incertitude associée aux résultats (incertitudes communiquées sur demande).

La déclaration de conformité est couverte par l'accréditation si toutes les analyses sont couvertes par l'accréditation.

Laboratoire agréé par les ministères chargés de l'agriculture, de la santé et de l'environnement (voir site internet de ces ministères).

Validation scientifique par :

LARDEUX SAMUEL Responsable Technique

Validation administrative le : 22/10/2025 par :

Samuel LARDEUX Responsable Technique

LABOCEA

22, avenue Plage des Gueux - CS 13031 - 29334 QUIMPER CEDEX- Tél : 02 96 69 02 10 - Fax 02 98 10 28 60

TVA : FR 07130002082 - N° SIRET : 13000208200019 - Code APE : 7120B - N° d'organisme formateur : 53220854922

contact@labocea.fr - site internet : labocea.fr

**Rhodiola rosea extract 3%
Total Rosavins**

Code RRE03S
Source Rhodiola rosea
Batch No. RRE03S25-3103

Manufacture Date 31-03-2025
Testing Date 10-04-2025
Expiration Date 31-03-2028
Shelf Life 3 years

01 Product description		Specification	Test method	Result
Plant part used	Roots	Visual	Complies	
ID testing of raw material used	Reference description	Macroscopic	Complies	
Traceability code: RM-RRR	Rhodiola rosea	DNA barcoding	Complies	
Carrier used	Phytochemical fingerprint	UPLC fingerprint	Complies	
	None	N/A	N/A	
02 Physical tests		Specification	Test method	Result
Appearance	Free flowing powder	Visual	Complies	
Color	Brown	Visual	Complies	
Aroma	Specific, rose	Organoleptic	Complies	
Flavor	Astringent	Organoleptic	Complies	
Particle size	≥ 95 % through 80 Mesh	USP 786	Complies	
Solubility in Water	Practically insoluble	EU Pharm. 5.11.	Complies	
Bulk density	0.3 - 0.5 (g/cm³)	USP 616 Method I / EU Pharm. 2.9.34.	0.44 (g/cm³)	
03 Chemical tests		Specification	Test method	Result
Total rosavins	≥ 3.0 %	MUPLC01	3.08 %	
Salidroside	≥ 1.0 %	MUPLC01	1.29 %	
Moisture	≤ 7.0 %	MG01 (based on USP 731)	4.86 %	
Total heavy metal	≤ 10.0 ppm	EU Pharmacopeia 2.4.8.	Complies	
Total arsenic	≤ 1.0 ppm	ICP-MS	0.068 ppm	
Lead	≤ 1.0 ppm	ICP-MS	0.270 ppm	
Cadmium	≤ 0.5 ppm	ICP-MS	0.062 ppm	
Mercury	≤ 0.1 ppm	ICP-MS	< 0.005 ppm	
Residual solvents (Ethanol)	≤ 5000 ppm	GC-MS (USP 467 / Directive (EU) 2009/32 and 2016/1855)	Complies	
Pesticides	Complies with USP 565 and regulation 396/2005/EC and amendments			
Contaminants	Complies with Regulation (EU) 2023/915 and amendments			
04 Microbiological test		Specification	Test method	Result
Total plate count	≤ 10000 (cfu/g)	UNE EN ISO 4833-2:2013 (An.A)	3400 (cfu/g)	
Yeast & mold	≤ 200 (cfu/g)	ISO 21527 (1-2)	< 20 (cfu/g)	
Salmonella	Absent (cfu/25g)	PNT-ALT-M-005 (PCR RT)	Absent (cfu/25g)	
E. coli	Negative (cfu/10g)	EU Pharm. 2.6.13.	Negative (cfu/10g)	
Total coliforms	< 10 (cfu/g)	M0042-Part V.VRB Plate Count	< 10 (cfu/g)	
Staphylococcus aureus	Negative (cfu/10g)	EU Pharm. 2.6.13.	Negative (cfu/10g)	
05 Additional Information				
Extraction method	Water: ethanol extraction and spray dried			
Packing	25 kg HDPE drums with double PE bags			
Storage	Original container in a cool, dry place			
Shelf life	3 years (under indicated storage conditions)			
Country of origin/manufactured	Spain			
Intended use	Nutraceutical			
Country of origin for botanical Raw Material	Siberia (Russia)			
Non-Allergens/Gluten	This product does not contain any of the food allergens cited in the Regulation (EU) No 1169/2011, Food Allergen Labeling and Consumer Protection Act of 2004 (FALCPA) and Food Allergy Safety, Treatment, Education, and Research Act of 2021 (FASTER Act).			
Non-BSE/TSE	All ingredients in the product are of vegetable origin			
Non-Irradiation	This material has not been subjected to irradiation according to EC regulation 1999/3/EC and any amending legislation			
Nanomaterial	This material is not produced using Nanotechnology and is free from Nanoparticles according to EU regulation 1169/2011/EU and amendments			
Non-GMO status	This product is neither considered genetically modified nor derived from any genetically modified organisms, as defined by the EC regulations 1830/2003/EC, 1829/2003/EC and any amending legislation			
Total heavy metal, microbiological, residual solvents, pesticides and contaminants results are based on historical data review and routine testing.				

Rev. 7
25/05/2023**Company Certification**

Nektium Pharma SL holds
GMP certification (ES19/85835)
and FSSC 22000 Food Safety
System Certification (ES19/86276) by SGS

Quality Assurance Director
Beatriz Ercilla

nektium
Product certification